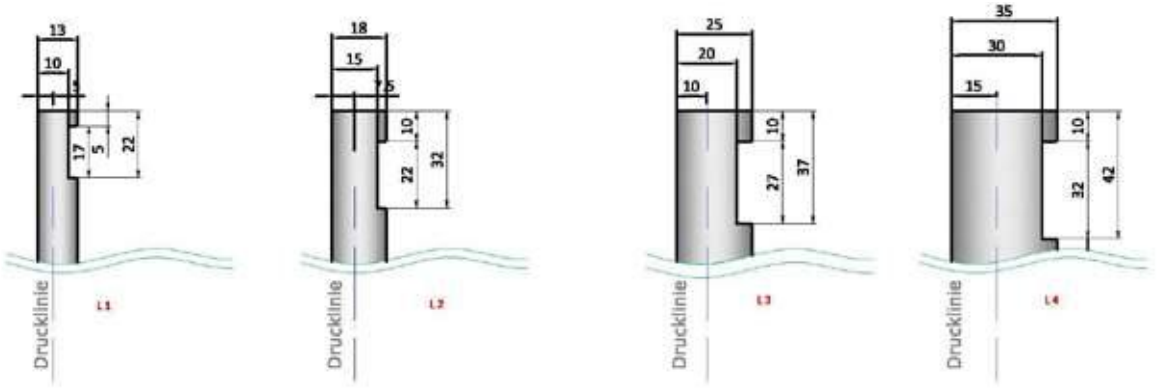
Red Line L



direkt einsetzbar auf Abkantpressen von:
LVD

directly able to work on bending presses of:
LVD

Material:
Westermann24 nutzt die vielfältigen Möglichkeiten der Werkstoffkunde, um Ihnen bestmögliche Qualität zu garantieren.

Verwendete Werkstoffe sind:
- I: C45
- II: C45, vergütet auf 800-850N/mm²
- III: 42CrMo4, vergütet auf 950-1050N/mm²
- Werkzeuge auf Anfrage: 1.2312, vergütet auf 1000-1200N/mm²

Ausführung:
Alle Biegeradien sind geschliffen und gehärtet

Werkzeuglängen:
Die Werkzeuglängen sind bei den Artikelnummern angegeben.
Artikelnummern ohne Längenangabe sind auf Anfrage.

sektionierte Werkzeugsätze:
Oberwerkzeuge:
OW 550mm sektioniert in : 25,25,30,35,40,45,50,100, 100 Horn links, 100 Horn rechts

Belastbarkeit:
Die Belastbarkeit der Werkzeuge ist bei den Artikelnummern angegeben.
Werkzeuge die höher belastet werden sollen, können auf Anfrage konstruiert werden.
(siehe Seite 161)

material:
Westermann24 uses the many possibilities of the material engeeniering, to guarantee best quality.

used materials are:
- I: C45
- II: C45, tempered to 800-850N/mm²
- III: 42CrMo4, tempered to 950-1050N/mm²
- tools on request: 1.2312, tempered to 1000-1200N/mm²

design:
All radii are grinded and hardened

length of the tool:
The tool length are posted with the art-no.
Article- number without length- determination are available on request.

tool sets divided into sections:
Upper tool:
OW 550mm sectioned in : 25,25,30,35,40,45,50,100, 100 horn left, 100 horn right

loading capacity:
The loading capacity of the tools is specified by the article number.
Tools which will also be loaded more heavily, can de designed by agreement with the relevant application engineering. (see Page 161)